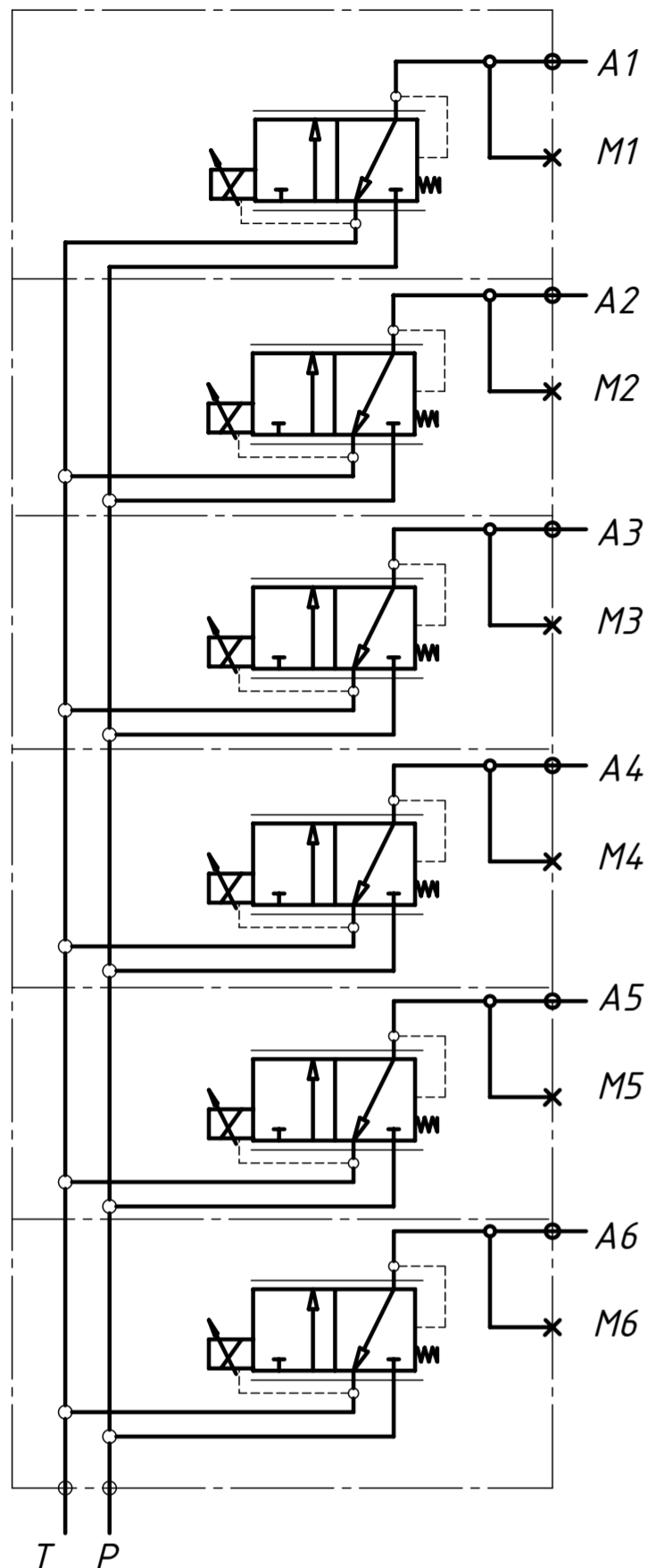
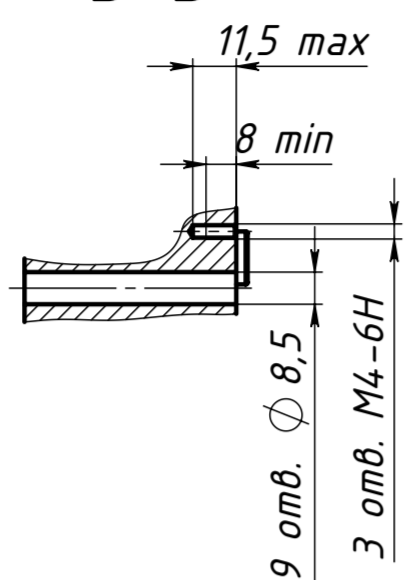


P - подача жидкости в ЭГМ
 A1...A6 - подача жидкости во фрикцион
 T - слив жидкости из ЭГМ

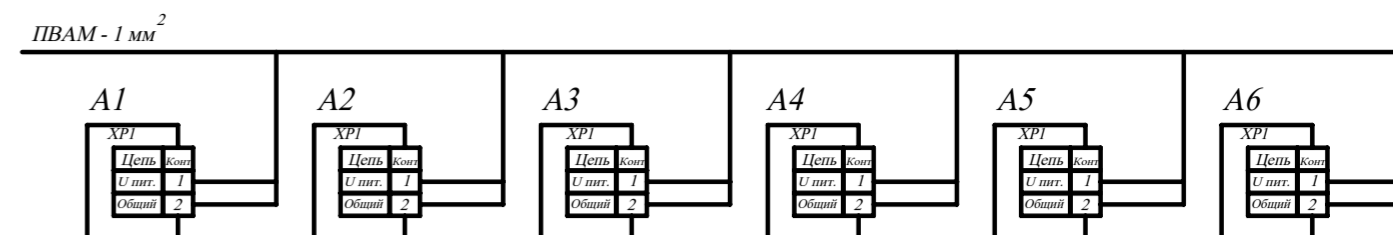
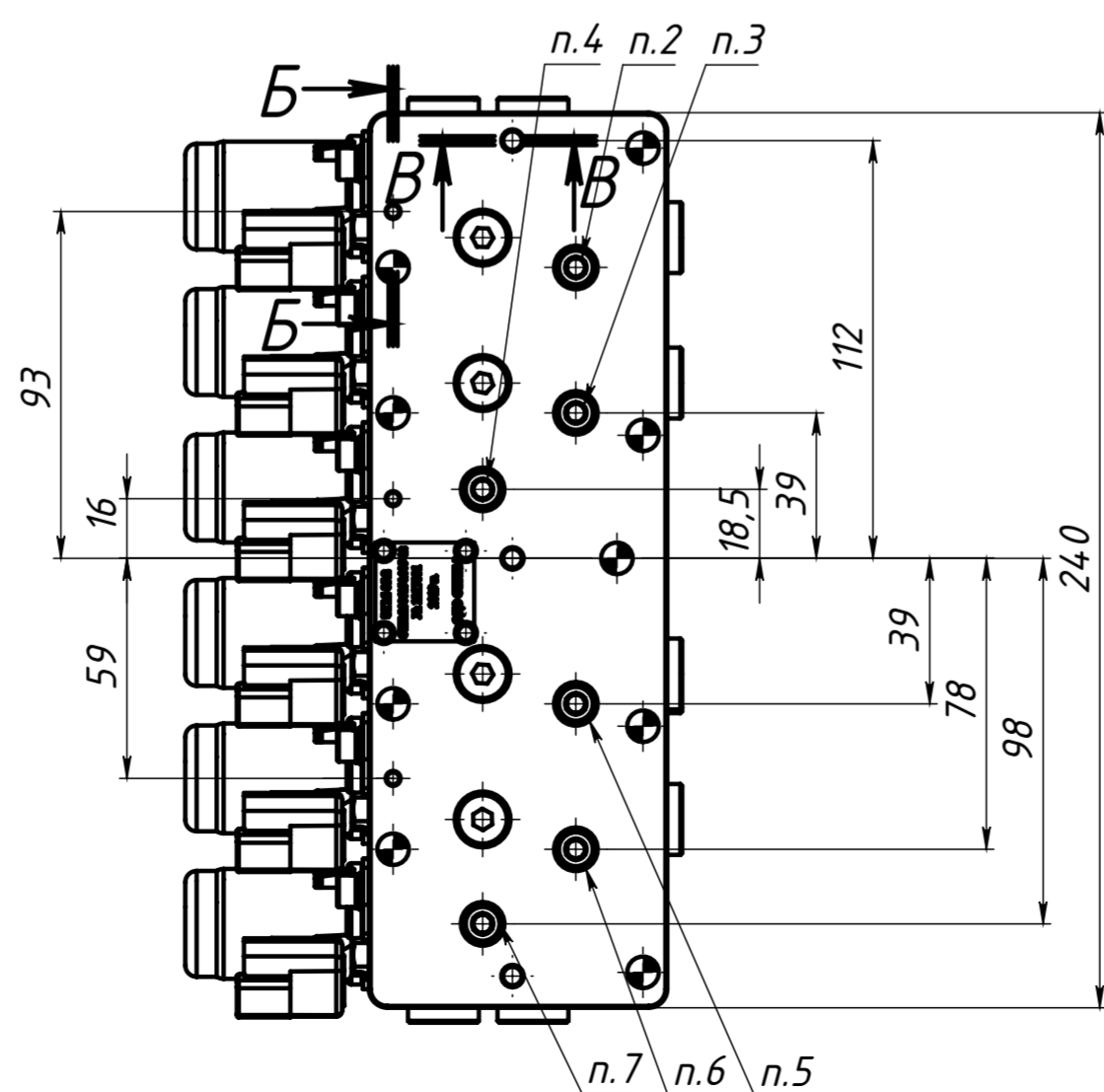
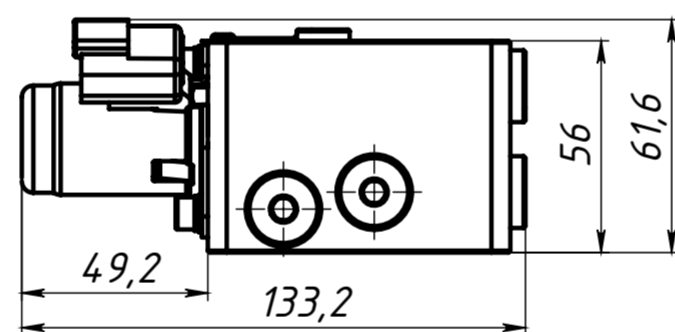
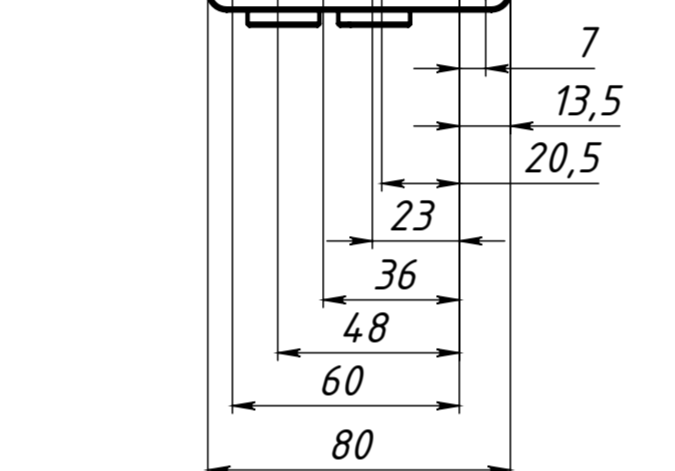
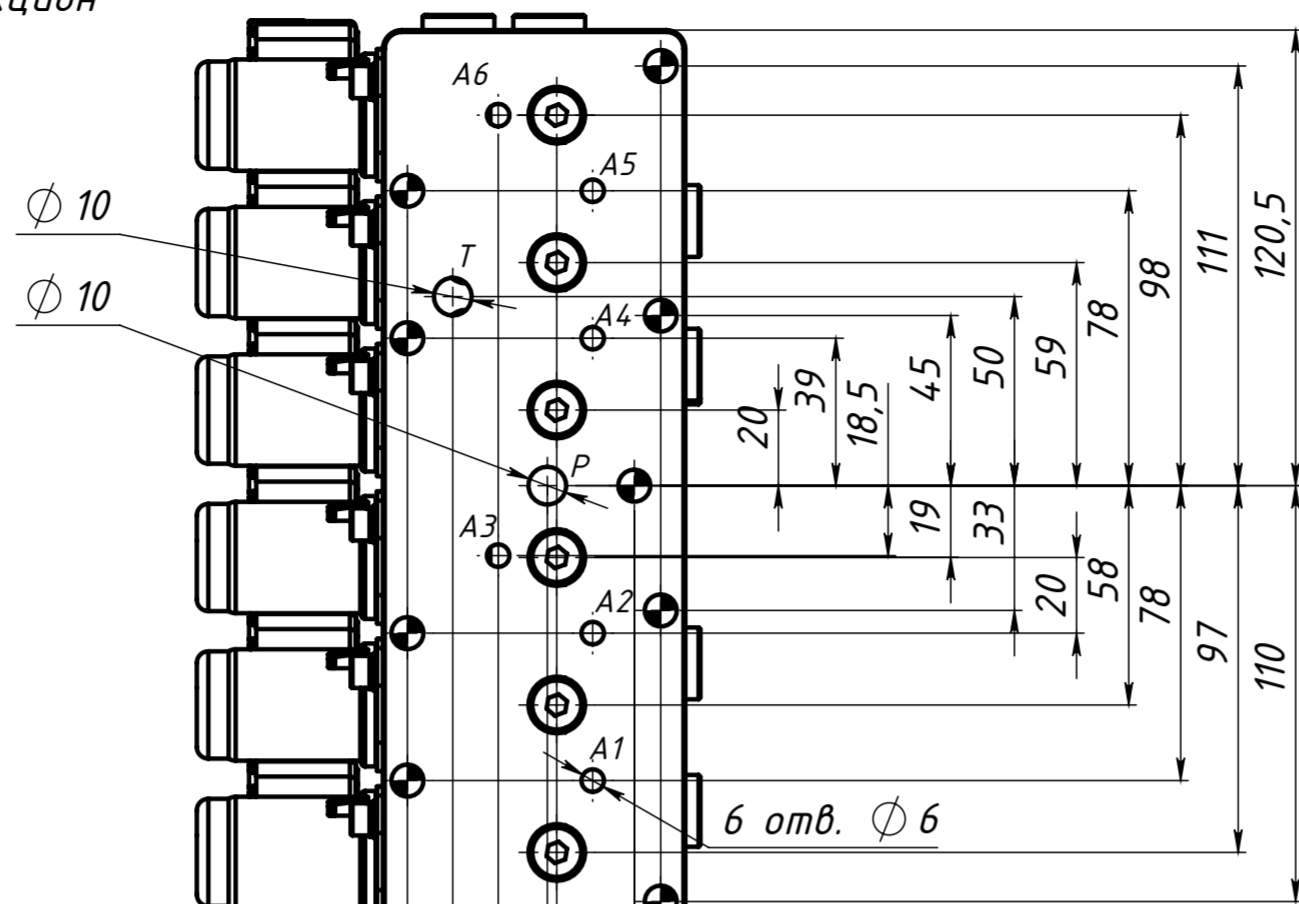
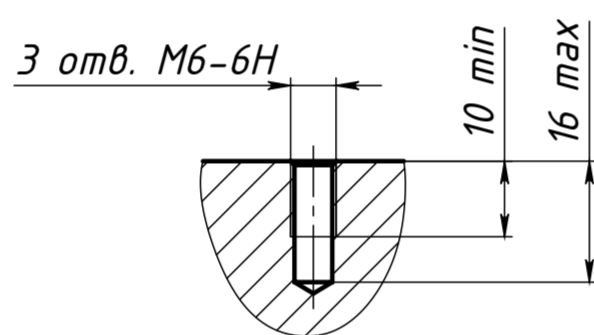
Гидравлическая схема



Б-Б



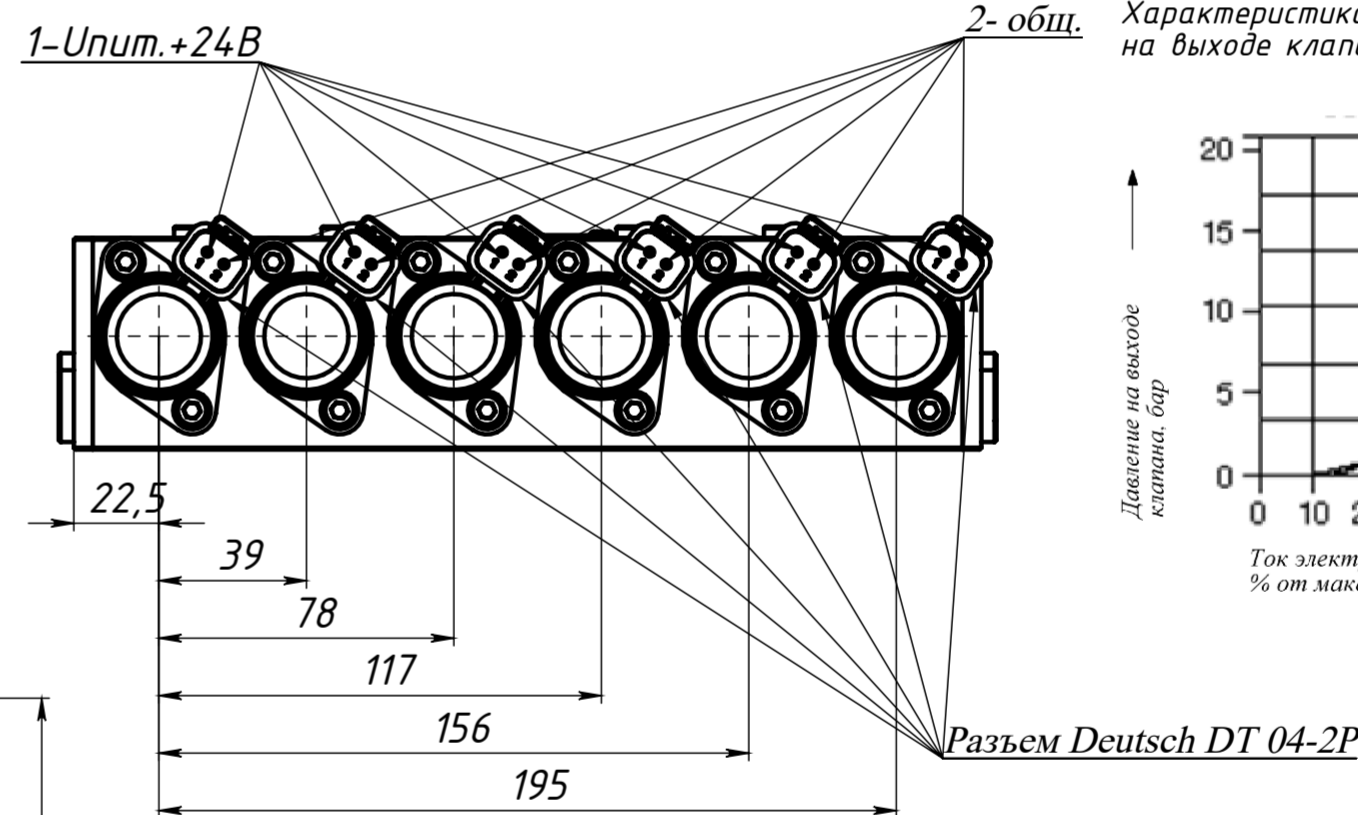
В-В (1:1)



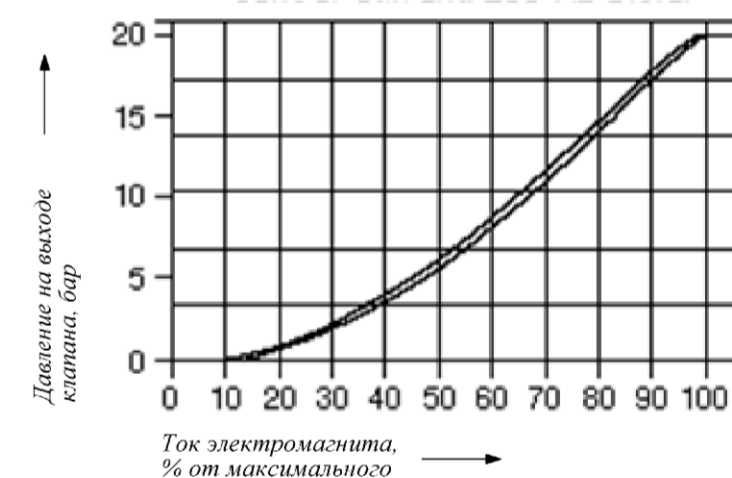
Ответная часть разъемов ХР1:
 - корпус с уплотнителем DT06-2S - 6 шт.
 - контакт гнездовой 0462-201-16141- 12шт;
 - замок W2S - 6 шт.

Технические характеристики изделия:

- Условный проход каналов во фрикцион, мм 8.
- Максимальное давление на входе Pвх, бар 35.
- Диапазон давления на выходе при Pвх, бар 0 - 25.
- Номинальное напряжение, В 24.
- Максимальный ток, А 0,43.
- Рабочая температура по жидкости, °C от минус 45 до плюс 120.
- Класс чистоты рабочей жидкости по ГОСТ 17216-2001 10.
- Частота ШИМ, Гц 1000.
- Продолжительность включения, % 100.
- Класс защиты разъемов ХР1, ХР2 IP67.
- Модуль сохраняет работоспособность при воздействии следующих механических перегрузок в составе ГМП:
 - синусоидальной вибрации с частотой 50-2000 Гц с перегрузкой до 20g;
 - удары с перегрузкой 40 g.
- Модуль должен сохранять работоспособность после пребывания в нерабочем состоянии при температуре до минус 60 °C и пониженном атмосферном давлении до 22,6 кПа (170 мм рт.ст.)

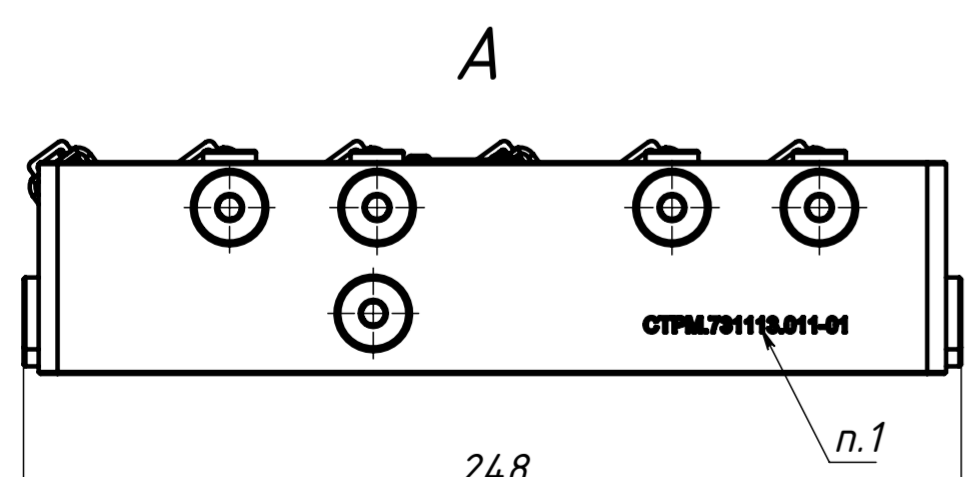


Характеристика регулирования давления на выходе клапана при входном давлении 21 бар



- Маркировка изделия
- Заглушка K1/8 канала фрикциона A1
- Заглушка K1/8 канала фрикциона A2
- Заглушка K1/8 канала фрикциона A3
- Заглушка K1/8 канала фрикциона A4
- Заглушка K1/8 канала фрикциона A5
- Заглушка K1/8 канала фрикциона A6
- Размеры для справок

Перв. примен.	
Справ. №	
Инв. № дубл.	
Инв. № подл.	
Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	



СТРМ.306154.005-02 ГЧ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Савицкий			
Пров. Кусков			
Т.контр.			
Нач. КБ			
Н.контр.			
Утв. Ефремов			
Модуль ЭГМ-05.2			Лит. Масса Масштаб
Габаритный чертеж			Лист Листов 1
«СТРИМ»			7.72 1:2